



***Formations de courte durée
offertes aux entreprises***

Centre d'excellence en fabrication mécanique

août 2006

Liste des projets préliminaires de formations

	<u><i>Théorie de base</i></u>	
<i>1</i>	<i>Utilisation d'outils de mesurage de base</i>	<i>Page 3</i>
<i>2</i>	<i>Lecture de plans adaptée pour chaque entreprise</i>	<i>Page 4</i>
<i>3</i>	<i>Utilisation d'outils manuels</i>	<i>Page 5</i>
	<u><i>Opération de machines</i></u>	
<i>4</i>	<i>Opération efficace et sécuritaire d'une presse poinçonneuse</i>	<i>Page 6</i>
<i>5</i>	<i>Opération efficace et sécuritaire d'une presse plieuse</i>	<i>Page 7</i>
<i>6</i>	<i>Opération efficace et sécuritaire d'une table à découpe</i>	<i>Page 8</i>
	<u><i>Notions plus avancées</i></u>	
<i>7</i>	<i>Initiation à l'hydraulique industrielle pour des opérateurs de production</i>	<i>Page 9</i>

Projet préliminaire

Formation en utilisation d'outils de mesurage de base

Justification du projet en regard des besoins en entreprises

En usine, un opérateur de production doit être en mesure de bien utiliser des outils de mesurage de base afin de contrôler la qualité des produits fabriqués.

Or, plusieurs opérateurs ont débuté leur carrière en usine en tant que manœuvre et souvent ils ne maîtrisent pas adéquatement les notions plus techniques comme l'utilisation d'outils de mesurage.

Contenu préliminaire de formation

Conseils pour l'utilisation d'outils de mesurage variés :

- règle et ruban à mesurer*
- compas*
- équerre*
- pieds à coulisse*
- micromètre*
- jauges – calibres - gabarits*
- indicateur à cadran*
- rapporteur d'angles*

Estimation de la durée de formation – méthode d'enseignement – notes

Typiquement, une formation dans ce domaine peut facilement durer de 15 à 30 heures. Par contre, les besoins de formation de base des opérateurs sont souvent relativement simples.

C'est la raison pour laquelle le CEFM offre une formation standard de très courte durée (typiquement une journée) en focalisant sur les éléments vraiment de base. Une formation qui pourrait très bien s'intégrer au processus d'accueil de nouveaux employés.

Évidemment, l'organisation de séances avec un contenu plus avancé demeure toujours possible.

Projet préliminaire

Formation en lecture de plans adaptée pour chaque entreprise

Justification du projet en regard des besoins en entreprises

En usine, un opérateur de production doit souvent être en mesure d'interpréter des plans afin de bien effectuer ses activités de fabrication.

Or, plusieurs opérateurs ont débuté leur carrière en usine en tant que manœuvre et souvent ils ne maîtrisent pas adéquatement les notions plus techniques comme la lecture de plans.

Contenu préliminaire de formation

Notions techniques :

- *projections, vues, coupes et sections*
- *interprétation de la cotation*
- *notion de tolérance*
- *symboles typiques*
- *normes et conventions*
- *autres*

Estimation de la durée de formation – méthode d'enseignement - commentaires

Typiquement, une formation dans ce domaine peut facilement durer plus d'une quarantaine d'heures. Par contre, d'une usine à l'autre, les besoins précis de formation sont souvent très différents.

C'est pourquoi, le CEFM offre une formation standard de très courte durée (typiquement de 2 à 3 jours) en focalisant sur les éléments de base pour une usine spécifique. Une formation qui pourrait très bien s'intégrer au processus d'accueil ou de promotion interne d'employés.

Évidemment, l'organisation de séances avec un contenu plus avancé demeure toujours possible.

Projet préliminaire

Formation en utilisation d'outils manuels

Justification du projet en regard des besoins en entreprises

En usine, un opérateur de production doit souvent être en mesure de bien utiliser des outils manuels afin d'exécuter différentes tâches connexes à son travail (réparations, ajustements, fabrication de pièces simples et autres).

Par manque de pratique, plusieurs opérateurs ne maîtrisent pas adéquatement l'utilisation de ces différents outils, ce qui diminue leur polyvalence dans l'entreprise.

Contenu préliminaire de formation

Conseils pour l'utilisation d'outils variés :

- *outils de traçage*
- *outils manuels de base (pinces, serres, cisailles et autres)*
- *scies portatives*
- *tronçonneuses*
- *poinçonneuses de type manuel*
- *perceuses portatives*
- *plieuses à tablier*
- *autres*

Estimation de la durée de formation – méthode d'enseignement - commentaires

Typiquement, une formation dans ce domaine peut facilement durer plus d'une quarantaine d'heures incluant souvent des projets concrets de travaux manuels.

Par contre, les besoins précis de formation sont souvent relativement simples et très différents d'une usine à l'autre.

C'est la raison pour laquelle, le CEFM offre une formation standard de très courte durée (typiquement de 2 à 3 jours) en focalisant sur les éléments de base pour une usine spécifique. Une formation qui pourrait très bien s'intégrer au processus d'accueil de nouveaux employés.

Évidemment, l'organisation de séances avec un contenu plus avancé demeure toujours possible.

Projet préliminaire

Formation pour l'opération efficace et sécuritaire d'une presse poinçonneuse

Justification du projet en regard des besoins en entreprises

En usine, l'opération d'une presse poinçonneuse représente parfois une tâche complexe. Or, plusieurs opérateurs ont débuté leur carrière en usine en tant que manœuvre et souvent ils ne maîtrisent pas adéquatement les notions plus techniques.

Contenu préliminaire de formation

Notions techniques :

- fonctionnement général d'une presse poinçonneuse*
- poinçons et matrices*
- capacité maximale d'une presse et d'un poinçon*
- préparation de la matière première*
- installation des outils*
- vérification en cours de production*
- règles de sécurité*
- autres*

Estimation de la durée de formation – méthode d'enseignement - commentaires

Ce type précis de formation structurée n'existe pratiquement pas sur le marché.

C'est la raison pour laquelle le CEFM offre une formation standard de très courte durée (typiquement de 1 à 2 journées) en focalisant sur les éléments de base pour une usine spécifique. Une formation qui pourrait très bien s'intégrer au processus d'accueil ou de promotion interne d'employés.

Évidemment, l'organisation de séances avec un contenu plus avancé demeure toujours possible.

Projet préliminaire

Formation pour l'opération efficace et sécuritaire d'une presse plieuse

Justification du projet en regard des besoins en entreprises

En usine, l'opération d'une machine comme une presse plieuse représente parfois une tâche complexe. Or, plusieurs opérateurs ont débuté leur carrière en usine en tant que manœuvre et souvent ils ne maîtrisent pas adéquatement les notions plus techniques.

Contenu préliminaire de formation

Notions techniques :

- fonctionnement général d'une presse plieuse*
- théorie du pliage*
- impacts du type de matière première*
- capacité maximale d'une presse*
- poinçons et matrices*
- ajustements d'une presse*
- préparation de la matière première*
- installation des outils*
- vérification en cours de production*
- règles de sécurité*
- autres*

Estimation de la durée de formation – méthode d'enseignement - commentaires

Ce type précis de formation structurée n'existe pratiquement pas sur le marché.

C'est la raison pour laquelle le CEFM offre une formation standard de très courte durée (typiquement de 1 à 2 journées) en focalisant sur les éléments de base pour une usine spécifique. Une formation qui pourrait très bien s'intégrer au processus d'accueil ou de promotion interne d'employés.

Évidemment, l'organisation de séances avec un contenu plus avancé demeure toujours possible.

Projet préliminaire

Formation pour l'opération efficace et sécuritaire d'une table à découpe

Justification du projet en regard des besoins en entreprises

En usine, l'opération d'une machine comme une table à découpe représente parfois une tâche complexe. Or, plusieurs opérateurs ont débuté leur carrière en usine en tant que manœuvre et souvent ils ne maîtrisent pas adéquatement les notions plus techniques.

Contenu préliminaire de formation

Notions techniques :

- utilisation des gaz industriels*
- production de flamme*
- oxycoupage*
- jet de plasma*
- mathématiques d'une table à découpe*
- préparation de la matière première*
- entrée de données de programmation*
- vérification en cours de production*
- règles de sécurité*
- autres*

Estimation de la durée de formation – méthode d'enseignement - commentaires

Ce type précis de formation structurée n'existe pratiquement pas sur le marché.

C'est la raison pour laquelle le CEFM offre une formation standard de très courte durée (typiquement de 3 à 5 jours) en focalisant sur les éléments de base pour une usine spécifique. Une formation qui pourrait très bien s'intégrer au processus d'accueil ou de promotion interne d'employés.

Évidemment, l'organisation de séances avec un contenu plus avancé demeure toujours possible.

Projet préliminaire

Formation d'initiation à l'hydraulique industrielle pour des opérateurs de production

Justification du projet en regard des besoins en entreprises

En usine, une bonne part des machines de transformation métallique fonctionnent à partir d'une commande hydraulique (presses, cisailles, cintruses et autres).

Un opérateur de production devrait posséder des notions de base d'hydraulique afin d'être en mesure de faire le meilleur usage possible de la machine qui lui est confiée.

Or, plusieurs opérateurs ont débuté leur carrière en usine en tant que manœuvre et souvent ils ne maîtrisent pas adéquatement les notions plus techniques.

Contenu préliminaire de formation

Notions techniques:

- *composants hydrauliques de base*
- *fonctionnement d'un circuit élémentaire*
- *circuits typiques pour des machines de transformation métallique*
- *entretien préventif de base*
- *dépannage*
- *règles de santé et sécurité*
- *autres*

Estimation de la durée de formation – méthode d'enseignement - commentaires

Ce type précis de formation structurée, adapté aux besoins réels d'opérateur de production, n'existe pratiquement pas sur le marché

C'est la raison pour laquelle le CEFM offre une formation standard de très courte durée (typiquement de 4 à 8 heures) en focalisant sur les éléments de base pour une usine spécifique. Une formation qui pourrait très bien s'intégrer au processus d'accueil ou de promotion interne d'employés.

Évidemment, l'organisation de séances avec un contenu plus avancé demeure toujours possible.